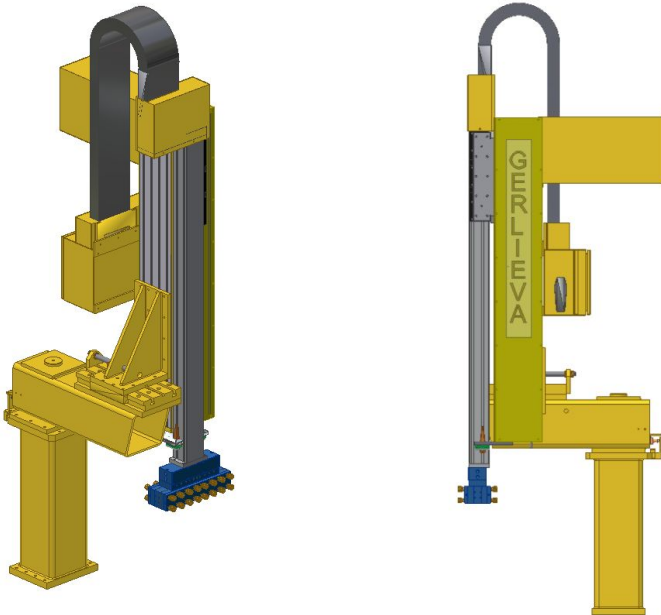


Formsprühanlagen

1-achs Geräte mit Schwenkrahen

Baureihe 725 / GS-Z/VS

für Druckgießmaschinen 250 - 1100 t Schließkraft



Geschwindigkeit: 2,2 m/s max.
Beschleunigung: 7 m/s² max.

Standardhublängen
von 800 bis 1500 mm

Merkmale - Leistungsbeschreibung

Hohe Geschwindigkeit und Dynamik (hohe Beschleunigungs- und Verzögerungsleistung)

Anwenderfreundliches und zuverlässiges Antriebskonzept mit hohen Belastungsreserven

Hohe Gewichtsauslegung für den Einsatz von kundenspezifischen Sondersprühköpfen

Wartungsfreier Zahnriemenantrieb

Vollautomatische Zentralschmierung

Konsequente Kapselung aller Komponenten gegen äußere Einflüsse

Großzügig dimensionierte Sprühmedium- und Luftzuleitungen zur optimalen Versorgung der Sprühköpfe

Verwendung von korrosionsbeständigen Materialien

Verwendung von Standardkomponenten (schnelle Ersatzteilversorgung)

Optionen

Ausführung in 4 oder 6-Kreis-Version

Ausführung mit Proportionalventiltechnik

Vertikalhub in Teleskopbauweise

Ausführung gespiegelt (linksseitig)

Matrix DGM - Formsprühanlage

Druckgießmaschine (DGM) Schließkraft in Tonnen	Formsprühanlage Vertikalhub (mm)
250 - 400	800 bzw. 1000
400 - 650	1000 bzw. 1200
650 - 900	1200 bzw. 1400
900 - 1100	1400 bzw. 1500