

Formsprühanlagen

2-achs Geräte

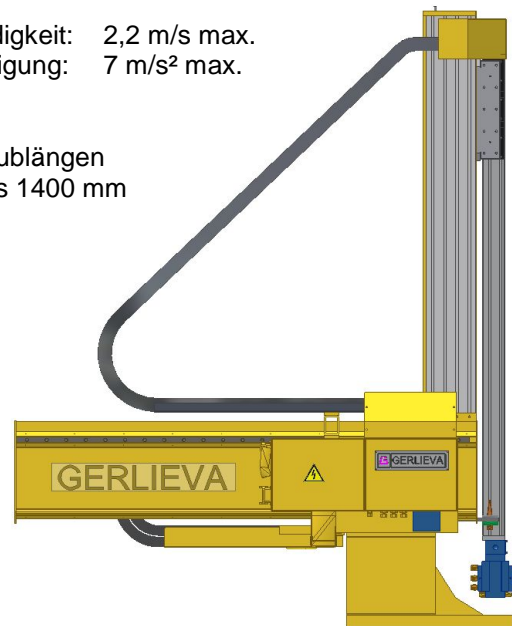
Baureihe 725 / GS-Z

für Druckgießmaschinen 250 - 1400 t Schließkraft



Geschwindigkeit: 2,2 m/s max.
Beschleunigung: 7 m/s² max.

Standardhublängen
von 800 bis 1400 mm



Merkmale - Leistungsbeschreibung

Hohe Geschwindigkeit und Dynamik (hohe Beschleunigungs- und Verzögerungsleistung)

Anwenderfreundliches und zuverlässiges Antriebskonzept mit hohen Belastungsreserven

Hohe Gewichtsauslegung für den Einsatz von kundenspezifischen Sondersprühköpfen

Wartungsfreier Zahnriemenantrieb

Vollautomatische Zentralschmierung

Konsequente Kapselung aller Komponenten gegen äußere Einflüsse

Großzügig dimensionierte Sprühmedium- und Luftzuleitungen zur optimalen Versorgung der Sprühköpfe

Verwendung von korrosionsbeständigen Materialien

Verwendung von Standardkomponenten (schnelle Ersatzteilversorgung)

Optionen

Ausführung in 4 oder 6-Kreis-Version

Ausführung mit Proportionalventiltechnik

Vertikalhub in Teleskopbauweise

Ausführung gespiegelt (linksseitig)

Sonderhublängen (z.B. 900 mm)

Matrix DGM - Formsprühanlage

Druckgießmaschine (DGM) Schließkraft in Tonnen	Formsprühanlage Horizontalhub (mm)	Formsprühanlage Vertikalhub (mm)
250 - 400	800	800 bzw. 1000
400 - 650	800 bzw. 1000	1000 bzw. 1200
650 - 900	1000 bzw. 1200	1200 bzw. 1400
900 - 1100	1200 bzw. 1400	1400
1100 - 1400	1400	1400 bzw. 1600